

Rohrfragebogen / tube questionnaire



Auftrag Nr.:

Bestellung Nr.:

> Kunde / customer

Firma	Company	
Ansprechpartner	contact person	
Abteilung	department	
Telefon	phone	

> zu fertigendes Bauteil / Details components

Bauteilname	component name	
Zeichnungs-Nr.	drawing no.	
Zchn.-Stand/ Index	drawing index	
Bemerkung	notice	

Stückzahl pro Jahr	pieces per year	
Maschinenbedienung	operating of the machine	<input type="radio"/> Hand <input type="radio"/> Roboter / robot <input type="radio"/> Handlingsystem / handling system
Gewünschte Bearbeitung	favoured forming	<input type="radio"/> radial <input type="radio"/> axial <input type="radio"/> trennen / cutting
Beim Trennen: Abschnittlänge	For Cutting: cut-off-length	<input type="radio"/> aufweiten / expanding <input type="radio"/> einziehen / reducing <input type="radio"/> kalibrieren / calibrating
		mm inch

> Rohmaterialangaben / Details raw material

Material	material	
Rohrqualität (DIN,ISO)	tube quality	
Rohrdurchmesser	diameter	mm inch
Wandstärke	wall thickness	mm inch
Rohrlänge	tube length	mm inch
Rohroberfläche	tube surface	<input type="radio"/> gewaschen cleaned <input type="radio"/> geölt oiled <input type="radio"/> beschichtet coated <input type="radio"/> sonstiges: others:
Zeichnungs-Nr.	drawing no.	
Zchn.-Stand/ Index	drawing index	
Schnittqualität	quality of tube cut	
Schweißnaht	weld	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein
Schweißnahtüberstand	weld oversize	mm inch
Max. Schweißnahthärte	max. weld hardness	HRC HV
Einschnürung beim Biegen	constriction after bending	mm inch
Rohrzustand beim Umformen	Tube condition at forming	<input type="radio"/> gerade / straight <input type="radio"/> gebogen 2-D bent 2-D <input type="radio"/> gebogen 3-D bent 3-D

> Nach dem Umformprozess / After Forming

cmk- bzw. cpk-Wert gefordert	cmk- or cpk-factor required	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein
		cmk: cpk:
Spann-/Segmentpaltabdrücke zulässig	clamp-/ or gap imprints acceptable	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein
		mm inch
Zulässiger min Rohr-<input type="checkbox"/> nach dem Spannen	admissible min. tube diameter after clamping	mm inch
Anschließende Bearbeitungsschritte	Subsequent process	
Kritische Prüfmerkmale	Critical inspection features	

Rohrfragebogen / tube questionnaire



Datum / date : _____

Unterschrift Kunde / sign customer _____